

Geltungsbereich: ☒ Richtlinie 2014/68/EU Anhang I Nummer 4.3				☒ EN 764-4				☒ AD 2000-Merkblatt W 0					
Zertifikatsinhaber (Werkstoffhersteller)				Fertigungsstätte				Nationalität		Blatt-Nr.		1	
Name: Eckhoff Spezialschrauben GmbH				Eckhoff Spezialschrauben GmbH				deutsch		von: 2		TÜV Rheinland Industrie Service GmbH	
Adresse: Haßlinghauser Str. 156 58285 Gevelsberg Deutschland				Haßlinghauser Str. 156 58285 Gevelsberg Deutschland						Datum: 23.04.2025			
										Rev.: 0			
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff- spezifikation	Liefer- zustand	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen				Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt	Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln	Bemerkungen		
					Dicke mm	Ø mm							
					von	bis	von	bis					
1	2	3	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9	10	
1. Werkstoffe nach harmonisierten europäischen Normen (hEN) und Europäischen Werkstoffzulassungen (EAM) nach Richtlinie 2014/68/EU Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräte-Richtlinie zu beachten.													
1	austenitisch	EN 10269 EN 10272	+AT	Verbindungsteile			M6	M39			EN ISO 3506		
2	fertitisch	EN 10269 EN 10272	+N, +QT	Verbindungsteile			M6	M39			ISO 898		
3	austenitisch-fertitisch,	EN 10269 EN 10272	+AT	Verbindungsteile			M6	M39			EN ISO 3506		

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt +P = ausscheidungsgehärtet	+NT = +QT = +S = +SR =	normalisiert und angelassen vergütet weichgeglüht spannungsarmgeglüht	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich d = Abmessungen in den techn. Regeln
--------------------	--	---------------------------------	--	--

Geltungsbereich: ☒ Richtlinie 2014/68/EU Anhang I Nummer 4.3				☒ EN 764-4				☒ AD 2000-Merkblatt W 0									
Zertifikatsinhaber (Werkstoffhersteller)				Fertigungsstätte				Nationalität		Blatt-Nr.		2					
Name: Eckhoff Spezialschrauben GmbH				Eckhoff Spezialschrauben GmbH				deutsch		von:		2					
Adresse: Haßlinghauser Str. 156 58285 Gevelsberg Deutschland				Haßlinghauser Str. 156 58285 Gevelsberg Deutschland						Datum		23.04.2025					
										Rev.:		0					
Lfd. Nr.		Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.		Werkstoff-spezifikation		Liefer-zustand		Prüfgegenstand Erzeugnisform		Abmessungen Dicke mm Ø mm		Gewicht max 1=t / 2=kg ↓ We rt		Prüfgrundlage/ Anforderungen Technische Regeln		Bemerkungen	
1		2		3		4		5		6a 6b 7a 7b		8a 8b		9		10	
2. Werkstoffe nach dem AD 2000-Regelwerk Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Richtlinie 2014/68/EU ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräte-Richtlinie zu beachten.																	
4		austenitisch		EN 10269 EN 10272		+AT		Verbindungsteile		M6 M39				AD2000-W7.2 EN ISO 3506			
5		ferritisch		EN 10269 EN 10272		+N, +QT		Verbindungsteile		M6 M39				AD2000-W7.1 ISO 898			
6		austenitisch-ferritisch		EN 10269 EN 10272		+AT		Verbindungsteile		M6 M39				AD2000-W7.2 EN ISO 3506			

Erläuterung	+AT = lösungsgeglüht +AR = wie gewalzt +M = thermo-mechanisch behandelt +N = normalisiert oder normalisierend gewalzt +P = ausscheidungsgehärtet	+NT = +QT = +S = +SR =	normalisiert und angelassen vergütet weichgeglüht spannungsarmgeglüht	a = PMA für Verwendung in RL 2014/68/EU erforderlich d = Abmessungen in den techn. Regeln
--------------------	--	---------------------------------	--	--